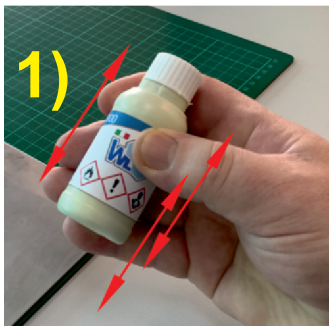


ISTRUZIONI RAPIDE UTILIZZO PASTA LIQUIDA CERMARK LMM 6000



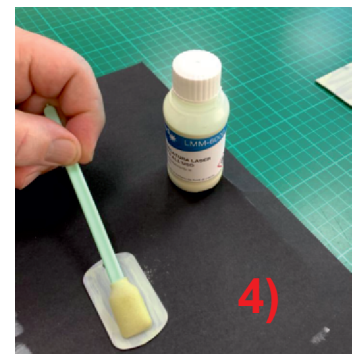
1) miscelare energicamente la pasta liquida scuotendo il barattolo



2) pulire con un prodotto sgrassante generico, la superficie della parte metallica da marcare.



3) immergere lo speciale applicatore per 1/3 nel prodotto cerMark LMM 6000



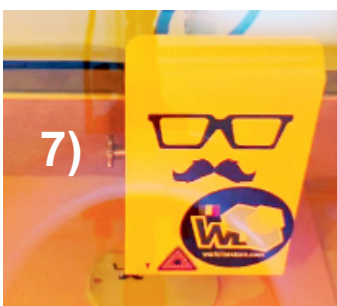
4) delicatamente stendere un sottile strato di prodotto cerMark LMM 6000 sul metallo e solo sulla parte che volete marcare (per grandi superfici consigliamo applicazione con areografo o bomboletta spray)



5) sciacquare immediatamente l'applicatore sotto acqua corrente fredda.



6) asciugare con della carta assorbente l'applicatore e riporlo per un futuro uso.



7) lasciare asciugare 2 minuti (circa) il prodotto cerMark LMM 6000 mentre lavate l'applicatore, a questo punto potrete con un laser blu oppure un classico co2, marcare il metallo



8) una volta realizzata una o più marcature sul pezzo di metallo, rimuovere la pasta grigia in eccedenza non laserata con un tessuto o carta assorbente.



9) se possibile (a volte) la soluzione più rapida, è lavare il pezzo sotto acqua corrente.



10) il risultato finale sarà una marcatura liscia nera indelebile.